



VAG A T E X [®]
I T A L I A

TECHNICAL SHEET

(according to the standard UNI EN ISO 14465)

ARTICLE:	VGT 4167/ TF ACC - BROS
COMPOSITION:	49%PC 35%PL 12%WO 4%EA
WEIGHT G/M LIN.:	1180
REPEAT(WARP/WEFT):	NO
METERS PER ROLL:	20 MT
WIDHT CM:	138

REGULAR CARE AND LEGAL GUARANTEE:

Regular cleaning is important to keep the upholstery fabric looking its best and to extend its life. The guarantee is subject to the correct use of the fabric and its maintenance.

It is usually recommended that upholstered furniture with normal commercial use should be cleaned 2-3 times a year.

Upholsteries in private households usually need less frequent cleaning. In order to ensure satisfying cleaning results, we recommend to contact a professional cleaning institute.

Please follow the maintenance instructions of the technical data sheet.



MADE IN ITALY

www.vagatexitalia.it





- Abrasion Resistance - Martindale UNI EN ISO 12947-2 + EN 14465, appendice A	Color degradation after 3000 giri: 4/5 Color degradation after 6000 giri: 4 END POINT (rubs): > 80,000
Pilling resistance by the modified martindale method UNI EN ISO 12945-2	Degradation average photographic scale 1/5 : 4/5 At 2000 rubs: 3/4
Colour fastness to light UNI EN ISO 105-B02	Blue scale 1/8 result: 4/5
Colour fastness to rubbing UNI EN ISO 105-X12	Grey scale 1/5 dry: 4 wet: 4
Dimensional change after washing UNI EN ISO 6330	Narrowing (weft): + - 3% Shortening (warp): + - 3%
Dimensional change after dry cleaning UNI EN ISO 3175	Narrowing (weft): <= +/-3% Shortening (warp): <= +/-3%
Resistance to yarn Slippage at stitched seams UNI EN ISO 13937-3 (din 14465)	Weft mm < 6 warp mm < 6
Fire Resistance	- BS 5852 MATCH & CIGARETTE - US CALL BULL 117/2013
Environmental benefits	- No use of AZO dyes, which may split off carcinogenic acrylic amines. - No use of dyes containing heavy metals/complies with ETAD norm. - No use of brominated flame retardants. - Complies with REACH regulation.
Sustainability	ECO-PATH (available on request)
Available teflon treatment	(on request)
Type of finish used	EXCLUSIVE FOR STRETCH ITEMS
Tariff code	6006330000
Raw Material & Weaving	Made in Italy



Azione meccanica
ridotta +
asciugare appeso



MADE IN ITALY

www.vagatexitalia.it





LANARTEX S.r.l.

Via I Maggio, 27
59013 Oste - Montemurlo (PO)
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903
E-mail: labo@lanartex.it
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

REPORT NR
REPORT DATE

230004906-001
21/07/2023

RESULTS

	M.U.	RESULT
UNI EN ISO 12945-2:2021 + UNI EN ISO 12945-4:2021		
Analysis of fabric propensity to surface Pilling, Fuzzing or Matting.		
<i>Analisi della tendenza alla formazione di Pilling, Fuzzing o Matting.</i>		
Number of specimens		3
<i>Numero di provette</i>	Nr	
Abrading fabric		Standard wool
<i>Mezzo abrasivo</i>		Lana standard
Applied load		415±2
<i>Carico applicato</i>	g	
Pilling - Average assessment at 500 rubs		4-5
<i>Pilling - Valutazione a 500 sfregamenti media</i>	Grado	
Fuzzing - Average assessment at 500 rubs		4
<i>Fuzzing - Valutazione a 500 sfregamenti media</i>	Grado	
Matting - Average assessment at 500 rubs		3-4
<i>Matting - Valutazione a 500 sfregamenti media</i>	Grado	
Pilling - Average assessment at 1.000 rubs		3-4
<i>Pilling - Valutazione a 1.000 sfregamenti media</i>	Grado	
Fuzzing - Average assessment at 1.000 rubs		3-4
<i>Fuzzing - Valutazione a 1.000 sfregamenti media</i>	Grado	
Matting - Average assessment at 1.000 rubs		3
<i>Matting - Valutazione a 1.000 sfregamenti media</i>	Grado	
Pilling - Average assessment at 2.000 rubs		3-4
<i>Pilling - Valutazione a 2.000 sfregamenti media</i>	Grado	
Fuzzing - Average assessment at 2.000 rubs		3
<i>Fuzzing - Valutazione a 2.000 sfregamenti media</i>	Grado	
Matting - Average assessment at 2.000 rubs		3
<i>Matting - Valutazione a 2.000 sfregamenti media</i>	Grado	
Pilling - Average assessment at 5.000 rubs		3
<i>Pilling - Valutazione a 5.000 sfregamenti media</i>	Grado	
Fuzzing - Average assessment at 5.000 rubs		3
<i>Fuzzing - Valutazione a 5.000 sfregamenti media</i>	Grado	
Matting - Average assessment at 5.000 rubs		2
<i>Matting - Valutazione a 5.000 sfregamenti media</i>	Grado	
Test finished at (according to the customer)		5000
<i>Test concluso a (in accordo con il cliente)</i>	Sfreg.	

NOTES

The specimens have been conditioned in atmosphere to 20±2°C and 65±4%RH in compliance with norm UNI EN ISO 139; Number of observers: 2. Assessment in compliance with ISO 12945-4 standard.

I campioni da testare sono stati condizionati in ambiente a 20±2°C e 65±4%UR conformemente alla norma UNI EN ISO 139; Numero di osservatori: 2. Valutazione eseguita in conformità alla normativa ISO 12945-4.

(*) = Tests and analytes marked with asterisk are not accredited ACCREDIA. The content of the present document refers **exclusively to the submitted samples** and not to the batch that they want to represent. This report is made solely on the basis of materials supplied by the customer. This test report cannot be reproduced in part without written permission of LANARTEX. The sample description content is under the full responsibility of the customer and not of the laboratory. Except when specifically stated, **the results apply to the sample as received**. For any further information, please read the General Sales Condition on the Lanartex website.



LANARTEX S.r.l.

Via I Maggio, 27
59013 Oste - Montemurlo (PO)
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903
E-mail: labo@lanartex.it
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

REPORT NR
REPORT DATE

230004906-001
21/07/2023

	M.U.	RESULT
UNI EN ISO 12947-1:2000 + UNI EN ISO 12947-2:2017		
Abrasion resistance		
<i>Resistenza all' abrasione</i>		
Sample type detail		
<i>Dettaglio tipologia campione</i>		
Applied load		
<i>Carico applicato</i>		
Abrading fabric		
<i>Mezzo abrasante</i>		
Type of End point		
<i>Tipologia di End point</i>		
Pilling remove		
<i>Rimozione pilling</i>		
Number of specimens		
<i>Numero di provini</i>		
Change of Tone at End Point		
<i>Cambio di Tono a End Point</i>		
Result prior to the End Point - Specimen 1		
<i>Risultato antecedente all' End Point - Provino 1</i>		
Result prior to the End Point - Specimen 2		
<i>Risultato antecedente all' End Point - Provino 2</i>		
Result prior to the End Point - Specimen 3		
<i>Risultato antecedente all' End Point - Provino 3</i>		
Significant result		
<i>Risultato significativo</i>		

NOTES

The specimens have been acclimatized in atmosphere to 20±2°C and 65±4%RH in compliance with norm UNI EN ISO 139; Instrument: Martindale; CT : it shows the number of cycles at which a change in the aspect is observed and evaluated on the Grey scale for colour change.

I campioni da testare sono stati ambientati in ambiente a 20±2°C e 65±4%UR conformemente alla norma UNI EN ISO 139; Strumento: Martindale; CT: indica il numero di cicli al quale si osserva un cambiamento di aspetto valutato con la scala dei grigi (cambiamento di tono).

GENERAL NOTES

Unrepeatable tests to exhaustion test material.

Prove irripetibili per esaurimento materiale.

END OF REPORT

(*) = Tests and analytes marked with asterisk are not accredited ACCREDIA. The content of the present document refers **exclusively to the submitted samples** and not to the batch that they want to represent. This report is made solely on the basis of materials supplied by the customer. This test report cannot be reproduced in part without written permission of LANARTEX. The sample description content is under the full responsibility of the customer and not of the laboratory. Except when specifically stated, **the results apply to the sample as received**. For any further information, please read the General Sales Condition on the Lanartex website.



LANARTEX S.p.A.

Via I Maggio, 27
59013 Oste - Montemurlo (PO)
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903
E-mail: labo@lanartex.it
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

REPORT NR
REPORT DATE

230005498-001
31/07/2023

RESULTS

M.U.	RESULT
BS 5852-1:1979 - Schedule 4 part. I	
Flammability of fabrics - Upholstered furniture	
<i>Inflammabilità dei tessuti - Mobili imbottiti</i>	
Ignition source	0 - Cigarette equivalent flame
<i>Sorgente d'accensione</i>	0 - Fiamma equivalente ad una sigaretta
Filling material	PU non-FR (20-22 Kg/m ³) SS20 supplied by the laboratory
<i>Materiale per imbottitura</i>	PU non-FR (20-22 Kg/m ³) SS20 fornito dal laboratorio di prova
Data declared by the customer	Chemically treated to reduce the ignitability
<i>Specifiche dichiarate dal committente</i>	Chimicamente trattato per ridurre l'inflammabilità
Pretreatment	At the request of the customer, in derogation of the standard, no pre-treatment was performed. The laboratory is not responsible for any discrepancies in this regard.
<i>Pretrattamento</i>	Su richiesta del cliente, in deroga alla normativa, non è stato eseguito alcun pretrattamento. Il laboratorio non risponde di eventuali difformità in merito.
Kind of sample	Cover material
<i>Tipo campione</i>	Tessuto esterno
Test 1 - Combustion with flame	No
<i>Prova 1 - Combustione con fiamme</i>	No
Test 1 - Progressive smouldering	No
<i>Prova 1 - Combustione lenta progressiva</i>	No
Test 1 - Result	Pass
<i>Prova 1 - Esito</i>	
Test 2 - Combustion with flame	No
<i>Prova 2 - Combustione con fiamme</i>	No
Test 2 - Progressive smouldering	No
<i>Prova 2 - Combustione lenta progressiva</i>	No
Test 2 - Result	Pass
<i>Prova 2 - Esito</i>	

NOTES

The above test results relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use; The test is been executed according with Furnishings (Fire) (Safety) Regulations 1988 n°1324, and in 1989, 1993 and 2010, Schedule 4 - Part 1; All outer covers that have been chemically treated to reduce their ignitability shall be subjected to the water soaking and drying procedure prior to being conditioned. This requirement applies to all methods of treatment, including back coating, which are applied to material covers that are finished in all other respects. It does not apply when the cover material is manufactured from materials that are formulated to be, or are inherently, flame retardant. Where it is not known whether the material has been so treated or not, the water soaking and drying procedure shall be carried out. Acclimatization: At least 16 hours at 20±5°C and 50%±20% RH. The test was conducted without the pretreatment at the request of the customer, in derogation from the standard. The test is therefore indicative. The laboratory declines all responsibility in this regard.

I risultati della seguente prova riguardano esclusivamente caratteristiche di infiammabilità della combinazione di materiali che costituiscono mobili imbottiti secondo le particolari condizioni usate nella prova, devono quindi essere utilizzati come valutazioni della pericolosità d'incendio potenziale dei materiali o dei prodotti, nella loro destinazione d'uso; La prova è stata eseguita in conformità a The Furniture and Furnishings (Fire) (Safety) Regulations 1988 n°1324, emendato nel 1989, nel 1993 e nel 2010 Schedule 4 - Parte 1; Tutti i tessuti esterni che sono stati trattati chimicamente per ridurre la loro infiammabilità devono essere sottoposti alla procedura di ammollo e asciugatura prima di essere condizionate. Questo requisito si applica a tutti i metodi di trattamento, incluso il trattamento sul lato rovescio, che vengono applicati al tessuto esterno del tessuto finito. Non si applica quando il materiale di copertura è fabbricato con materiali che sono formulati per essere, o intrinsecamente, ritardanti di fiamma. Se non si è a conoscenza del fatto che il materiale è stato trattato o meno in tal modo, deve essere eseguita la procedura di ammollo e asciugatura. Condizionamento: Almeno 16 ore alla temperatura di 20±5°C e 50%±20% UR. La prova è stata condotta senza il pretrattamento previsto da normativa, in deroga alla stessa come richiesto dal cliente. I dati sono quindi da ritenersi indicativi. Il laboratorio declina ogni responsabilità in merito.

M.U.	RESULT
(*) = Tests and analytes marked with asterisk are not accredited ACCREDIA. The content of the present document refers exclusively to the submitted samples and not to the batch that they want to represent. This report is made solely on the basis of materials supplied by the customer. This test report cannot be reproduced in part without written permission of LANARTEX. The sample description content is under the full responsibility of the customer and not of the laboratory. Except when specifically stated, the results apply to the sample as received . For any further information, please read the General Sales Condition on the Lanartex website.	



LANARTEX S.r.l.

Via I Maggio, 27
59013 Oste - Montemurlo (PO)
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903
E-mail: labo@lanartex.it
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

REPORT NR
REPORT DATE

230005498-001
31/07/2023

BS 5852-1:1979 - Schedule 5 part. I

Flammability of fabrics - Upholstered furniture

Infiammabilità dei tessuti - Mobili imbottiti

Ignition source

1 - Match equivalent flame

Sorgente d'accensione

1 - Fiamma equivalente ad un fiammifero

Filling material

PU non-FR (20-22 Kg/m³) SS20 supplied by the laboratory

Materiale per imbottitura

PU non-FR (20-22 Kg/m³) SS20 fornito dal laboratorio di prova

Data declared by the customer

Chemically treated to reduce the ignitability

Specifiche dichiarate dal committente

Chimicamente trattato per ridurre l'infiammabilità

Pretreatment

At the request of the customer, in derogation of the standard, no pre-treatment was performed. The laboratory is not responsible for any discrepancies in this regard.

Pretrattamento

Su richiesta del cliente, in deroga alla normativa, non è stato eseguito alcun pretrattamento. Il laboratorio non risponde di eventuali difformità in merito.

Kind of sample

Cover material

Tipo campione

Tessuto esterno

Test 1 - Combustion with flame

8

Prova 1 - Combustione con fiamme

S

Test 1 - Progressive smouldering

30

Prova 1 - Combustione lenta progressiva

S

Test 1 - Result

Pass

Prova 1 - Esito

Test 2 - Combustion with flame

8

Prova 2 - Combustione con fiamme

S

Test 2 - Progressive smouldering

27

Prova 2 - Combustione lenta progressiva

S

Test 2 - Result

Pass

Prova 2 - Esito

NOTES

The above test results relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use; The test is been executed according with Furnishings (Fire) (Safety) Regulations 1988 n°1324, and in 1989, 1993 and 2010, Schedule 5 - Part 1; All outer covers that have been chemically treated to reduce their ignitability shall be subjected to the water soaking and drying procedure prior to being conditioned. This requirement applies to all methods of treatment, including back coating, which are applied to material covers that are finished in all other respects. It does not apply when the cover material is manufactured from materials that are formulated to be, or are inherently, flame retardant. Where it is not known whether the material has been so treated or not, the water soaking and drying procedure shall be carried out. Acclimatization: At least 16 hours at 20±5°C and 50%±20% RH.

The test was conducted without the pretreatment at the request of the customer, in derogation from the standard. The test is therefore indicative. The laboratory declines all responsibility in this regard.

I risultati della seguente prova riguardano esclusivamente caratteristiche di infiammabilità della combinazione di materiali che costituiscono mobili imbottiti secondo le particolari condizioni usate nella prova, devono quindi essere utilizzati come valutazioni della pericolosità d'incendio, potenziale dei materiali o dei prodotti, nella loro destinazione d'uso; La prova è stata eseguita in conformità a The Furniture and Furnishings (Fire) (Safety) Regulations 1988 n°1324, emendato nel 1989, nel 1993 e nel 2010 Schedule 5 - Parte 1; Tutti i tessuti esterni che sono stati trattati chimicamente per ridurre la loro infiammabilità devono essere sottoposti alla procedura di ammollo e asciugatura prima di essere condizionate. Questo requisito si applica a tutti i metodi di trattamento, incluso il trattamento sul lato rovescio, che vengono applicati al tessuto esterno del tessuto finito. Non si applica quando il materiale di copertura è fabbricato con materiali che sono formulati per essere, o intrinsecamente, ritardanti di fiamma. Se non si è a conoscenza del fatto che il materiale è stato trattato o meno in tal modo, deve essere eseguita la procedura di ammollo e asciugatura. Condizionamento: Almeno 16 ore alla temperatura di 20±5°C e 50%±20% UR.

La prova è stata condotta senza il pretrattamento previsto da normativa, in deroga alla stessa come richiesto dal cliente. I dati sono quindi da ritenersi indicativi. Il laboratorio declina ogni responsabilità in merito.

M.U.

RESULT

TB 117:2013

Flammability of fabrics - Upholstered furniture

Infiammabilità dei tessuti - Mobili imbottiti

(*) = Tests and analytes marked with asterisk are not accredited ACCREDIA. The content of the present document refers **exclusively to the submitted samples** and not to the batch that they want to represent. This report is made solely on the basis of materials supplied by the customer. This test report cannot be reproduced in part without written permission of LANARTEX. The sample description content is under the full responsibility of the customer and not of the laboratory. Except when specifically stated, **the results apply to the sample as received**. For any further information, please read the General Sales Condition on the Lanartex website.

MD 026/16

**LANARTEX S.r.l.**

Via I Maggio, 27
59013 Oste - Montemurlo (PO)
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903
E-mail: labo@lanartex.it
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

REPORT NR**230005498-001****REPORT DATE****31/07/2023****Reference section***Sezione di riferimento*

3 - Resilient filling material

3 - Materiale di imbottitura elastico

Filling material*Materiale per imbottitura*PU-nonFR (28-29,6 Kg/m³) supplied by the laboratoryPU-nonFR (28-29,6 Kg/m³) fornito dal laboratorio di prova**Standard cover material***Rivestimento esterno standard*

Supplied by the customer

Fornito dal committente

Initial - Specimen 1 - Char length*Iniziali - Campione 1 - Lunghezza tratto bruciato*

Inch

0.5**Initial - Specimen 2 - Char length***Iniziali - Campione 2 - Lunghezza tratto bruciato*

Inch

0.6**Initial - Specimen 3 - Char length***Iniziali - Campione 3 - Lunghezza tratto bruciato*

Inch

0.6**Initial - Specimen 1 - SE***Iniziali - Campione 1 - SE*

Si/No

Yes

Si

Initial - Specimen 2 - SE*Iniziali - Campione 2 - SE*

Si/No

Yes

Si

Initial - Specimen 3 - SE*Iniziali - Campione 3 - SE*

Si/No

Yes

Si

Initial - Specimen 1 - SB45*Iniziali - Campione 1 - SB45*

Si/No

No

No

Initial - Specimen 2 - SB45*Iniziali - Campione 2 - SB45*

Si/No

No

No

Initial - Specimen 3 - SB45*Iniziali - Campione 3 - SB45*

Si/No

No

No

Initial - Specimen 1 - TOF*Iniziali - Campione 1 - TOF*

Si/No

No

No

Initial - Specimen 2 - TOF*Iniziali - Campione 2 - TOF*

Si/No

No

No

Initial - Specimen 3 - TOF*Iniziali - Campione 3 - TOF*

Si/No

No

No

Final result*Esito finale***Pass****NOTES**

Conditioning: At least 24 hours at a temperature of 21 ± 3 ° C and <55% R.H.

Data info:

SE: Self-extinguish of the ignition source;**SB45:** Smoulder beyond 45 min;**TOF:** Turn open flame;**MNR:** Measurement not recorded since combustion exceeds 45 min or the sample passes to an open flame front.

Condizionamento: Almeno 24 ore alla temperatura di 21±3 °C e <55 % U.R.

Legenda:

SE: Auto-spegnimento della fonte di accensione;**SB45:** Combustione senza fiamma superiore ai 45 min;**TOF:** Passaggio alla fiamma libera;**MNR:** Misura non registrata in quanto la combustione supera i 45 min o il campione passa ad un fronte di fiamma aperta.**GENERAL NOTES**

Unrepeatable tests to exhaustion test material.

Prove irripetibili per esaurimento materiale.

(*) = Tests and analytes marked with asterisk are not accredited ACCREDIA. The content of the present document refers **exclusively to the submitted samples** and not to the batch that they want to represent. This report is made solely on the basis of materials supplied by the customer. This test report cannot be reproduced in part without written permission of LANARTEX. The sample description content is under the full responsibility of the customer and not of the laboratory. Except when specifically stated, **the results apply to the sample as received**. For any further information, please read the General Sales Condition on the Lanartex website.

